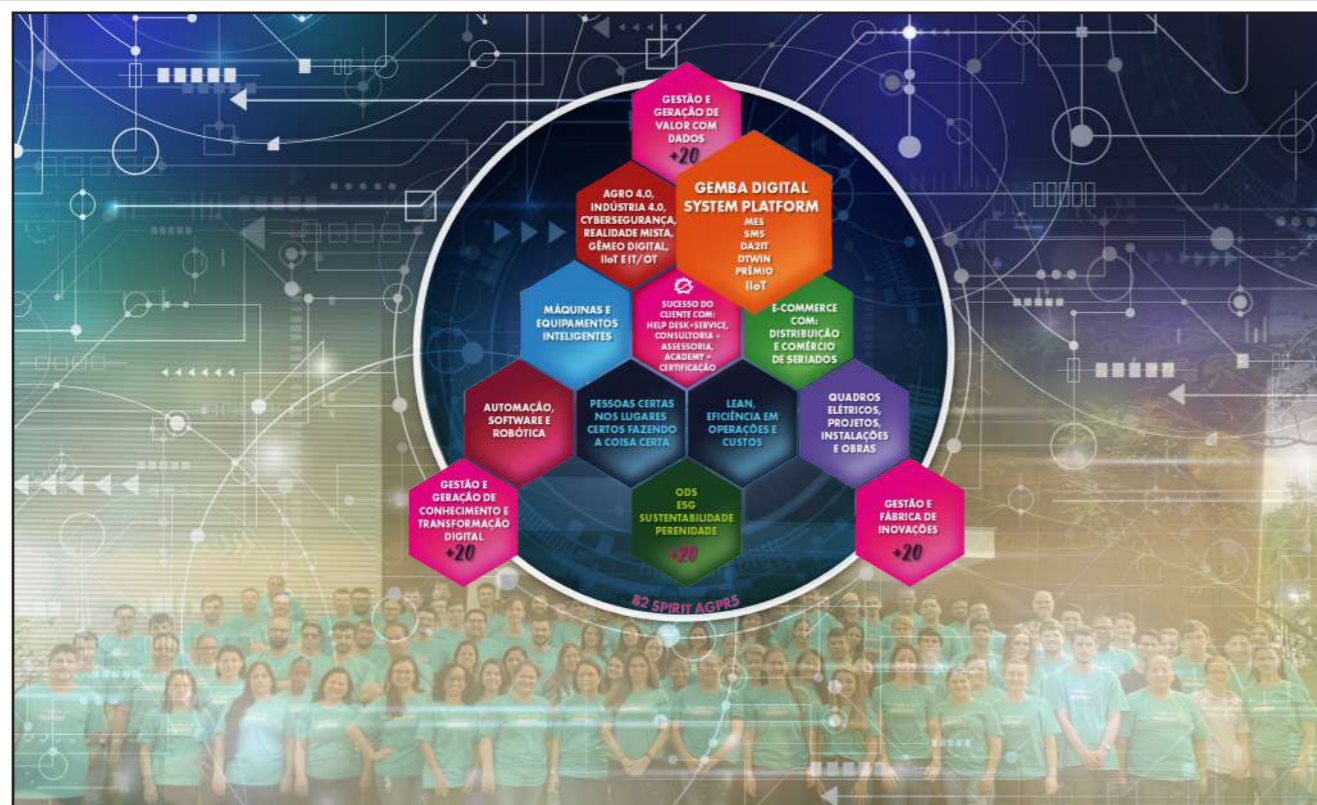


NewsLetter

Ed. 13 - W13- Ano 24 - 24/03 a 31/03



NESTA EDIÇÃO

Mensagem do CEO

Planejamento de Produção: O que é e como fazer?

pág. 61

Marketing & Design

pág. 62

Mensagem Bíblica

Salvos 9: 1-4

pág. 62

Páscoa AGPR5

pág. 63

Foto Drone

pág. 63

Auditoria Contábil

pág. 64

Gestão de Pessoas

pág. 65

Artigos

pág. 65

Academy

pág. 66

Projetos & Service

pág. 67

DS - Diálogos de Segurança

pág. 69



#MENSAGEMCEO
 Alvaro Ghedin - ceo@agpr5.com



Planejamento de produção: o que é e como fazer

O planejamento de produção na indústria tem como principal objetivo garantir maior assertividade nos processos de manufatura, de modo que não ocorra gargalos ou gastos desnecessários.

O seu surgimento ocorreu diante das necessidades do chão de fábrica, que precisam estar alinhadas com todos os outros setores da indústria, como estoque, setor comercial e compras. Portanto, realizar esse planejamento pode apresentar impacto direto nos resultados da empresa.

O que é planejamento de produção?

O planejamento de produção em uma indústria é um processo que ocorre antes mesmo da produção iniciar. Dentro do chamado Planejamento e Controle de Produção (PCP), trata-se da primeira etapa, na qual são definidas o que produzir, quantidade, prazos e diversas variáveis, ou seja, um alinhamento de toda a fábrica.

O planejamento de produção é um processo estratégico e organizacional. Com ele, os gestores conseguem definir prioridades da indústria e garantir que toda a manufatura ocorra sem qualquer tipo de problema, ou seja, de forma eficiente e dentro da normalidade.

Além disso, com um planejamento feito, o controle de produção fica mais fácil e eficaz. Isso porque os gestores já sabem exatamente o que devem analisar e controlar e, em casos de mudanças de estratégias, as decisões são tomadas em menor tempo, garantindo produtividade e agilidade na execução de tarefas.

Em suma, o planejamento da produção garante previsibilidade para toda a fábrica, de forma que toda a capacidade produtiva esteja adequada levando em conta pedidos e outras demandas.

Os benefícios do planejamento de produção

Além de trazer previsibilidade para a fábrica e maior eficiência dentro da linha de produção, o planejamento de produção traz ainda outros benefícios. Confira:

- Entregas dentro do prazo;
- Redução de paradas de produção;
- Redução de perdas;

- Possibilidade de aumento da capacidade produtiva;
- Aumento da produtividade;
- Melhoria no atendimento ao cliente.

A importância de realizar o planejamento da produção

Uma fábrica sem planejamento de produção pode enfrentar diversos problemas, o que a deixa sem competitividade no mercado. Imagine prometer um prazo de entrega ao cliente e não conseguir cumpri-lo, simplesmente por não ter feito um planejamento?

Outro problema que pode vir a ocorrer são os gastos desnecessários. O estoque, por exemplo, não pode ficar muito tempo parado, pois é um dos principais gastos de uma organização.

Segundo o autor do livro "Gerenciamento da cadeia de suprimentos/logística empresarial", Ronald H. Ballou, o estoque pode representar até 40% de todas as despesas de uma indústria.

Por fim, outros motivos que fazem um planejamento de produção ser importante é a possibilidade de evitar problemas com falta de matéria-prima para a manufatura, aumento da qualidade nas operações e maior organização.

Como fazer um planejamento de produção?

O planejamento da produção pode ser dividido dentro de três horizontes (curto, médio e longo prazo). Ele conta com a participação de todos os setores, desde que esteja envolvido diretamente na produção.

1. Previsão e alinhamento de demanda (longo prazo)

Primeira etapa do planejamento de produção, o S&OP (Planejamento de vendas e operações) é uma reunião de alto escalão na qual se define a previsão de demanda e o quanto deverá ser produzido em um determinado período, além de alinhar expectativas e investimentos necessários.

2. Avaliação de recursos disponíveis (médio prazo)

Após a definição da quantidade a ser produzida, a indústria precisa saber se conta com todos os recursos necessários.

O primeiro passo é a elaboração de um documento chamado MPS (Plano Mestre da Produção) com informações acerca de quantidade de demandas e quando serão produzidas. Com essas informações reunidas, ocorre o MRP II (Planejamento de Recursos de Produção), que tem como foco os recursos necessários para a produção e o objetivo de garantir que as demandas sejam entregues dentro dos prazos e de acordo com a capacidade produtiva da empresa a partir do CRP (Planejamento das Necessidades da Capacidade).

3. Sequenciamento da produção (curto prazo)

Com as outras etapas definidas, ocorre o sequenciamento da produção, na qual é definida

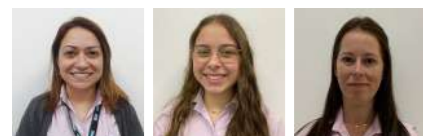
a ordem de execução das tarefas, levando em consideração data de entrega e prioridades, por exemplo.

Para que seja feito com maior assertividade, é utilizado o sistema APS (Planejamento Avançado da Produção), tecnologia que auxilia os gestores na definição de prioridades e simulação de cenários, sempre levando em consideração a disponibilidade de máquinas e recursos.

4. Controle da produção (curto prazo)

Esta é uma etapa que vai além do planejamento da produção e tem importância no apontamento e controle do que ocorre no chão de fábrica. Com o uso do sistema MES (Sistema de execução de manufatura), é possível gerenciar a produção e saber se ela ocorre conforme o planejado.

Fonte: <https://www.aloee.it/blog/planejamento-de-producao>



#MARKETINGEDESIGN

Julye Franceli do Amaral - julye.amaral@agpr5.com
Manuella Florentino - manuella.silva@agpr5.com
Jaqueline Rodrigues - jaqueline.rodrigues@agpr5.com

Salmos

- 1 Eu te louvarei, Senhor, com todo o meu coração; contarei todas as tuas maravilhas.
- 2 Em ti me alegrarei e saltarei de prazer; cantarei louvores ao teu nome, ó Altíssimo.
- 3 Porquanto os meus inimigos retornaram, caíram e pereceram diante da tua face.
- 4 Pois tu tens sustentado o meu direito e a minha causa; tu te assentaste no tribunal, julgando justamente;

Salmos 9: 1-4

Datas Especiais

26/03 - Dia do Mercosul

29/03 - Sexta-Feira Santa

30/03 - Sábado de Aleluia

31/03 - Domingo de Páscoa



Páscoa AGPR5 +20



Foto Drone

Vista Aérea AGPR5+20 - Março de 2024.





#AUDITORIACONTABIL

Célia Regina do Amaral Bristot - celia.bristot@agpr5.com
Tuanny Gonçalves - tuanny.goncalves@agpr5.com

Nas semanas do dia 18 à 28 de março de 2024, aconteceu a Auditoria Contábil referente ao ano de 2023 com Martinelli Auditores, com os Auditores Jessé e Eduardo.



#GESTAODEPESSOAS

Fernanda Pulner - fernanda.pulner@agpr5.com

Aniversariantes



João Paulo De Oliveira
25/03



Everton dos Santos
26/03



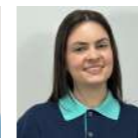
Maik Gonçalves Pedro
26/03



Estevão Luiz Sebastião
27/03

Desejamos paz, amor, felicidade, saúde e que seus sonhos se realizem sempre!

Destaques Janeiro 2024



#ACADEMYSERVICE

Ariel Teixeira - ariel.teixeira@agpr5.com
Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

Artigos

C363 - Descritivo de Processos Customizados no Sistema

2 - Customizações

© 25/03/2024 13:30:06

Parametrização do processo de dosagem assistida do cliente 354-Leitepéu Pompéu/MG

3 - Dosagem

© 25/03/2024 14:29:22

ACADEMY AGPR5 - CONCLUSÃO DOS CURSOS

Ind. Quadros + Projetos

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|-----------------|-------|------------|-----------|
| Giuseppe Ghedin | 600 | 18/3/2022 | 15% |
| | 610 | 18/3/2022 | 40% |
| Raul Coelho | 3504 | 28/4/2023 | 4% |
| | 3813 | 28/4/2023 | 11% |
| | 606 | 28/4/2023 | 15% |
| Sergio Gubert | 609 | 7/8/2023 | 33% |
| | 610 | 7/8/2023 | 0% |
| João Lucas | 616 | 14/11/2023 | 10% |
| | 601 | 6/10/2023 | 69% |

Estoque

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|-------------------|-------|----------|-----------|
| Maikon dos Santos | 616 | 1/3/2023 | 8% |
| | 617 | 1/3/2023 | 0% |
| | 618 | 1/3/2023 | 0% |
| | 619 | 1/3/2023 | 0% |
| | 3501 | 1/3/2023 | 0% |
| | 3509 | 1/3/2023 | 0% |
| | 3510 | 1/3/2023 | 0% |

Gemba System Platform

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|-----------------|-------|-----------|-----------|
| Marcelo Milioli | 3005 | 10/5/2023 | 5% |
| | 3006 | 10/5/2023 | 4% |
| Rafael Lemos | 3013 | 13/6/2023 | 0% |

Sistemas

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|------------------|-------|------------|-----------|
| Vinicius Damiani | 3014 | 3/3/2022 | 28% |
| | 3507 | 28/11/2022 | 16% |
| | 3509 | 13/12/2022 | 0% |
| Gabriel Mendes | 3009 | 12/8/2022 | 4% |
| | 3015 | 17/2/2023 | 80% |
| | 3011 | 20/2/2023 | 37% |

TI

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|---------------|-------|----------|-----------|
| Nicolas Silva | 3503 | 1/7/2022 | 97% |
| | 3508 | 1/7/2022 | 62% |

TPMS

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|-------------------|-------|-----------|-----------|
| Warlon Nascimento | 617 | 1/4/2022 | 56% |
| | 618 | 11/1/2023 | 97% |
| Eliangel Suarez | 3501 | 27/3/2023 | 38% |
| Fernando Zamboti | 631 | 12/5/2023 | 4% |
| | 616 | 12/5/2023 | 14% |
| | 617 | 12/5/2023 | 0% |
| | 3818 | 12/5/2023 | 7% |
| Igor Marcon | 618 | 15/3/2023 | 81% |

Service

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|------------------|-------|-----------|-----------|
| Adriel Fernandes | 618 | 12/9/2022 | 89% |
| Marcio Dias | 616 | 6/3/2023 | 36% |
| | 617 | 6/3/2023 | 17% |
| | 618 | 6/3/2023 | 24% |
| | 3509 | 6/3/2023 | 90% |
| | 3510 | 6/3/2023 | 15% |

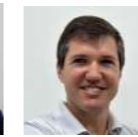
Comercial

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|------------|-------|-----------|-----------|
| Erika Lima | 400 | 12/4/2022 | 3% |
| | 401 | 12/4/2022 | 0% |

Automação

| NOME | CURSO | DATA | ANDAMENTO |
|-----------------|-------|------------|-----------|
| Filipi Piucco | 401 | 4/8/2022 | 17% |
| Marcos H. Alves | 616 | 28/11/2022 | 42% |
| | 400 | 27/2/2023 | 2% |
| Lucas Adriano | 3502 | 17/4/2023 | 1% |
| | 3508 | 17/4/2023 | 0% |
| | 3509 | 17/4/2023 | 0% |
| | 3510 | 17/4/2023 | 0% |
| | 3503 | 25/4/2023 | 0% |
| | 3018 | 25/4/2023 | 68% |
| Natiele Rocha | 618 | 15/2/2023 | 86% |
| | 618 | 8/5/2023 | 97% |
| Tainara Rosa | 3501 | 31/5/2023 | 22% |
| | 3502 | 31/5/2023 | 0% |
| | 3508 | 31/5/2023 | 1% |
| | 3509 | 31/5/2023 | 0% |
| | 3510 | 31/5/2023 | 0% |

#PROJETOS E SERVICE



Projetos e Instalações/Obras Elétricas

Vanio Arend - vanio.arend@agpr5.com

Luiz Gustavo Barcelos - luiz.gustavo@agpr5.com

- C031 - JBS Dourados-MS
- C060 - Agrogen Guarapuava-PR
- C080 - Cooper A1 Mondai-SC
- C088 - BRF Videira-SC
- C156 - MJM Goianira-GO
- C324 - JBS Seberi-RS
- C333 - Comil Cascavel-PR

- C339 - Coasgo São Gabriel do Oeste-MS
- C354 - Leitepel Pompeu-MG
- C360 - Adimax Mandirituba-PR
- C362 - Qualy Lindóia-SP
- C360 - Adimax Mandirituba-PR
- C362 - Qualy Lindóia-SP

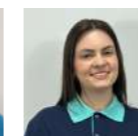


Automação e Software

Filipi Piucco - filipi.piucco@agpr5.com

- C014 - BRF Brasil Foods SA Nova Mutum-MT
- C031 - JBS Dourados-MS
- C034 - JBS Rolândia-PR
- C043 - Mantiqueira Primavera do Leste-MT
- C051 - Macedo Campo Mourão-PR
- C060 - Agrogen Guarapuava-PR
- C061 - JBS Santo Inácio-PR

- C079 - BRF Brasil Foods Catanduvas-SC
- C080 - Cooper A1 Mondai-SC
- C156 - MJM Goianira-GO
- C298 - JBS Xanxerê-SC
- C339 - Coasgo São Gabriel do Oeste-MS
- C354 - Leitepel Pompeu-MG
- C360 - Adimax Mandirituba-PR



Service

Ariel Teixeira - ariel.teixeira@agpr5.com

Maria Eduarda Faviano - maria.eduarda@agpr5.com

- 002-JBS Nuporanga-SP
- 003-JBS Criciúma-SC
- 007-Cooprata Prata-MG
- 014-BRF Brasil Foods SA Nova Mutum-MT
- 031-JBS Dourados-MS
- 053A-Cargill Quatro Pontes-PR
- 055-GT Foods Paranaíba-PR
- 061-JBS Santo Inácio-PR
- 066-Vibra Sete Lagoas-MG
- 079-BRF Brasil Foods Catanduvas-SC
- 088-BRF Videira-SC

- 090-BRF Brasil Foods Mineiros-GO
- 091-SCALA Sacramento-MG
- 1010-Italcol Girón-CO
- 174-Nutrisoma Patrocínio-MG
- 231-Vidara Jundiá-SP
- 264-Geraleite São Gotardo-MG
- 298-JBS Xanxerê-SC
- 321-Copagril Marechal Cândido Rondon-PR
- 336-Panelaço Alimentos Turvo-SC
- 343-ZINPRO Marialva-PR
- 346-Planalto Campo Belo-MG



#DS

Fernanda Pulner Accordi - fernanda.pulner@agpr5.com



DS - Diálogo de Segurança

DICAS DO PROTEGILDO

SEGURANÇA COM

PANELAS DE PRESSÃO

Além de ser utilizada no cotidiano, a panela de pressão é item indispensável nas cozinhas industriais. Embora seu modo de uso pareça simples, há alguns cuidados a serem tomados para que nenhum acidente aconteça.

● **Faça uma inspeção prévia:**

Vedação: não deve estar ressecada, com trincas ou esfoladuras. Verifique se o assento onde a vedação se aloja está ausente de detritos;

Tampa e corpo: não devem estar deformados ou amassados, o que prejudicará o fechamento correto e a vedação do vapor;

Cabo e suportes de pega: devem estar inteiros e bem fixados;

Válvula reguladora (por onde sai o vapor): sem amassos, limpa e correspondente à panela;

Válvula de segurança: verifique se não está bloqueada com detritos, o que fará com que ela não atue quando necessário, explodindo a panela;

● Não encha demais a panela. Observe a marca de nível máximo permitido. Em geral, não mais de 2/3. Cuidado com alimentos que fazem espuma e "sobem", entupindo a válvula reguladora. Nesses casos, use um nível menor que o normal, pelo menos a metade.

● Use a quantidade suficiente de líquido e evite que o interior seque, com risco de dano à panela, que pode derreter, apagar o fogo, criando risco de explosão de gás. Fique atento à ausência de vapor na saída da válvula reguladora.

● Procure não deixar o fogão desatendido quando está cozinhando. Vire os cabos das panelas para dentro do fogão. Use temporizadores para marcar tempos de cozimento.

● Não use a panela de pressão como fritadeira. Ela não foi feita para suportar temperaturas muito mais altas que de água fervendo e vapor pressurizado.

● Após formação de vapor, o fogo pode, ser reduzido. Isso evita que a água evapore rapidamente e o conteúdo queime.

● Reduza a pressão corretamente antes de abrir a panela. A maneira mais recomendável é colocá-la sob água corrente, para esfriá-la. Outras opções são aguardar o esfriamento natural ou liberar a válvula reguladora, mas com cuidado para não se queimar.

● Lave bem a panela usada. Remova a vedação, lave em separado. Higienize bem a panela, os berços da vedação, limpando com cuidado o sistema da válvula reguladora e o alojamento da válvula de segurança.



Colaboração: Mario Fantazzini

Arte: Beto Soares/Estúdio Boom